

Description

L'assistant ou l'assistante en traitement de surface effectuent des travaux simples d'ennoblissement d'objets. Les procédés mis en oeuvre consistent à recouvrir d'une fine couche de métal ou d'une autre matière la surface de pièces en tout genre, afin de les rendre plus résistantes, plus isolantes, plus conductrices ou plus belles. Les éléments traités sont généralement en acier et en métal, allant de petites pièces (vis, mécanismes de montres, etc.) jusqu'à des constructions pesant plusieurs tonnes (pylônes, mâts de télésièges, etc.). Les assistants en traitement de surface utilisent des procédés de zingage à chaud (immersion dans un bain de zinc fondu), d'électroplastie (réaction chimique grâce à une activation électrique) ou d'anodisation de l'aluminium (génération d'une couche de protection grâce à une combinaison d'aluminium et d'oxygène). Ils disposent à cet effet d'instruments modernes, de machines et de grues.

Leurs principales activités consistent à :

Préparation et exécution

- préparer les pièces selon les consignes, vérifier si le traitement est possible;
- si nécessaire, les prétraiter mécaniquement (sabler, brosser, polir, etc.) afin d'obtenir l'état de surface exigé;
- préparer les procédés de zingage à chaud, d'électroplastie ou d'oxydation anodique;
- traiter les métaux tels que le zinc, l'or, le chrome, etc.;

Contrôle et vérification

- contrôler les pièces durant et après le processus de traitement de surface pour en vérifier la qualité;
- consigner dans un rapport les défauts éventuels et les rapporter à l'électroplaste responsable;

Entretien et sécurité

- manipuler, stocker et signaler les produits chimiques ou dangereux;
- entretenir les machines et les moyens de production (électrodes, câbles électriques, pompes filtrantes, etc.);
- procéder à l'élimination des déchets conformément aux prescriptions et aux règles de sécurité et de protection de l'environnement.

Environnement de travail

Les assistants en traitement de surface exercent leurs activités dans des ateliers de production, sous la supervision de professionnels qualifiés. Selon les produits utilisés, ils portent un équipement personnel de protection (gants, lunettes) et doivent respecter les prescriptions de sécurité en vigueur. Ils travaillent debout et leurs horaires de travail sont en principe réguliers.

Formation

La formation d'assistant ou d'assistante en traitement de surface s'acquiert par un apprentissage dans l'un des domaines spécifiques suivants: zingage à chaud, électroplastie, oxydation anodique de l'aluminium.

Lieux

- formation pratique (4 jours par semaine) dans une entreprise du domaine;
- formation théorique (1 jour par semaine) dans une classe intercantonale romande, Le Locle;
- cours interentreprises (18 jours sur 2 ans).

Durée

- 2 ans.

Conditions d'admission

- scolarité obligatoire achevée;
- certaines entreprises recourent à un examen d'admission.

Titre obtenu

- attestation fédérale de formation professionnelle (AFP) d'assistant ou d'assistante en traitement de surface.

Contenu

Branches théoriques (sur 2 ans)	Leçons
Technologie	180
Connaissances de base en physique et chimie	100
Calcul professionnel	120
Culture générale	240
Sport	80
Total	720

Qualités requises

L'exercice de cette profession fait appel à des qualités comme:

- Habileté manuelle
- Résistance physique
- Sens technique
- Esprit méthodique
- Précision et minutie
- Aptitude à travailler en équipe

Perspectives professionnelles

Les assistants en traitement de surface trouvent principalement des débouchés dans l'industrie horlogère, les technologies médicales, la joaillerie, l'électronique et les télécommunications.

AFP délivrées en Suisse romande en 2019:

1 seule AFP (JU) a été délivrée en Suisse romande en 2019.

Perfectionnement

Les assistants en traitement de surface peuvent envisager un complément de formation pour obtenir le certificat fédéral de capacité (CFC) d'électroplaste.

Un CFC est nécessaire pour accéder à la maturité professionnelle, et est généralement exigé pour suivre une formation supérieure (p.ex. brevet fédéral).

Pour plus de détails, consulter www.orientation.ch/perfectionnement.

Professions voisines

- Assistant vernisseur AFP/Assistante vernisseuse AFP
- Electroplaste CFC/Électroplaste CFC
- Vernisseur industriel CFC/Vernisseuse industrielle CFC

Adresses

CIFOM - Centre interrégional de formation des
Montagnes neuchâteloises
Ecole technique (ET)
Rue Klaus 1
2400 Le Locle
Tél.: 032 886 32 32
<http://www.cifom.ch>

Fondation suisse pour les traitements de surface
(FSTS)
Secrétariat
Seilerstrasse 22
Case postale 5853
3001 Berne 1
Tél.: 031 310 20 12
<http://www.sso-fsts.ch>

Swissgalvanic
Verband Schweizer Galvanobetriebe
Bahnhofstrasse 23
8956 Killwangen
Tél.: 056 500 20 66
<http://www.swissgalvanic.ch>