

Description

Le termineur ou la termineuse en habillage horloger pratiquent différentes opérations de finition sur des boîtes et des pièces de montres usinées. Ils polissent et terminent des éléments d'horlogerie haut de gamme afin que leur surface revête l'aspect esthétique voulu par les clients. Selon l'entreprise qui les emploie, ils s'occupent également du traitement de pièces de bijouterie.

Leurs principales activités consistent à:

Préparation des surfaces

- enlever les aspérités et les résidus de soudage sur les différentes pièces fabriquées (fonds de boîtes de montre, lunettes, bracelets, fermoirs, etc.);
- ébavurer, meuler, limer à la main ou à l'aide de machines automatisées;
- contrôler, après chaque intervention, la dimension et l'esthétique des éléments;
- nettoyer et sécher les pièces;

Finition et décoration

- consulter la documentation technique liée aux opérations demandées, préparer et régler les machines conventionnelles ou à commande numérique;
- fabriquer au besoin l'outillage nécessaire ou collaborer à sa réalisation avec un-e micromécanicien-ne;
- sabler en pulvérisant différentes matières abrasives sur les pièces, régler la pression et la durée de l'opération;
- polir à l'aide d'un disque monté sur un tour, imprégner de pâte abrasive et adapter la vitesse de rotation;
- satiner des surfaces pour leur donner un aspect mat ou les aviver pour les rendre brillantes;
- tailler au diamant;
- nettoyer les pièces après chaque changement de composé abrasif, éliminer les petits défauts dans des bains de produits électrochimiques ou chimiques, en fonction des métaux (acier, inox, or, platine);
- selon le modèle, terminer les boîtes à l'aide d'une brosse pour marquer la surface de nombreuses lignes fines, parallèles, circulaires ou en spirale;
- laver les pièces polies dans des bacs de nettoyage, les sécher et en contrôler la qualité;

Entretien et sécurité

- respecter les règles de sécurité dans l'utilisation des machines et la manipulation de substances dangereuses;
- nettoyer et entretenir les diverses machines et l'outillage;
- trier, recycler ou éliminer les déchets selon les normes environnementales en vigueur.

Environnement de travail

Les termineurs en habillage horloger travaillent dans des ateliers de polissage ou des îlots de production horlogère. Installés à un établi et équipés de gants de protection, ils procèdent à des finitions manuelles qui exigent un savoir-faire particulier. Leur travail minutieux contribue à valoriser la qualité et l'aspect esthétique de la montre ou du bijou. Les termineurs en habillage horloger font partie d'une chaîne de professionnels composée de micromécaniciens, de polisseurs, d'horlogers, etc. où chacun exécute une partie du travail.

Formation

La formation de termineur ou de termineuse en habillage horloger s'acquiert par un apprentissage.

Lieux

- formation pratique (4 jours par semaine) en entreprise;
- formation théorique (1 jour par semaine) à Porrentruy;
- cours interentreprises (30 jours sur 3 ans).

Durée

- 3 ans.

Conditions d'admission

- scolarité obligatoire achevée;
- certaines entreprises ou écoles recourent à un examen d'admission.

Titre obtenu

- certificat fédéral de capacité (CFC) de termineur ou de termineuse en habillage horloger.

Possibilité d'obtenir une maturité professionnelle, pendant l'apprentissage ou après l'obtention du CFC, selon des modalités variables d'un canton à l'autre.

Contenu

Branches théoriques (sur 3 ans)	Leçons
Organisation, préparation du travail, environnement, santé et sécurité au travail	460
Préparation des surfaces et usinages manuels	60
Finition et décoration des surfaces	40
Réalisation d'outillages et de posages	40
Culture générale	360
Gymnastique et sport	120
Total	1080

Qualités requises

L'exercice de cette profession fait appel à des qualités comme:

- Habilité manuelle
- Bonne acuité visuelle
- Capacité de concentration
- Précision et minutie
- Persévérance

Perspectives professionnelles

Le termineur ou la termineuse en habillage horloger travaillent dans des ateliers de polissage de pièces d'habillage horloger et de bijouterie. Après quelques années d'expérience, ils peuvent devenir chef-fe d'équipe, responsable d'atelier, contrôleur-se de la qualité des produits.

Les entreprises porteuses d'emplois se trouvent essentiellement dans l'Arc jurassien.

CFC délivrés en Suisse romande en 2015:

GE: 3; JU: 3; NE: 3.

Perfectionnement

Les termineurs en habillage peuvent envisager les perfectionnements suivants:

- cours de formation continue donnés par des organisations du monde du travail ou des instituts privés de formation;
- brevet fédéral d'agent-e de processus, formation en emploi, diverses localités de Suisse romande;
- diplôme de technicien-ne ES en microtechniques ou en processus d'entreprise, à plein temps ou en emploi, divers lieux de Suisse romande;

Pour plus de détails, consulter www.orientation.ch/perfectionnement.

Professions voisines

- Cadranographe/Cadranographe
- Horloger CFC/Horlogère CFC
- Horloger de production CFC/Horlogère de production CFC
- Micromécanicien CFC/Micromécanicienne CFC
- Opérateur en horlogerie AFP/Opératrice en horlogerie AFP
- Polisseur AFP/Polisseuse AFP

Adresses

CEJEF - Division technique
Cité des Microtechniques
2900 Porrentruy
Tél.: 032 420 35 50
<http://www.divtec.ch>

Convention patronale de l'industrie horlogère suisse (CP)
Av. Léopold-Robert 65
Case postale
2301 La Chaux-de-Fonds
Tél.: 032 910 03 83
<http://www.cpih.ch>