

Description

Le mouleur ou la mouleuse confectionnent principalement des moules pour l'industrie plastique. Ces formes sont ensuite vendues et utilisées pour la production industrielle d'objets en matière synthétique (jouets, objets décoratifs, récipients, pièces pour l'industrie automobile, bouteilles en PET, etc.). Ils fabriquent également des modèles (robinets, roues, parties de moteurs, tuyaux, rails, etc.) utilisés par les mouleurs de fonderie pour couler les moules correspondants et produire des pièces de construction en fonte, des outils, etc.

Leurs principales activités consistent à :

Planification et préparation

- lire et interpréter les dessins et schémas fournis par le bureau technique sous forme de données CAO (conception assistée par ordinateur);
- si nécessaire, modifier les données et établir de nouveaux dessins selon les désirs du client;
- planifier le temps de travail et évaluer les coûts;
- lister les matériaux nécessaires;
- gérer les stocks, commander les résines et autres matériaux;
- régler, programmer et entretenir les machines, nettoyer les outils et la place de travail;

Réalisation de moules

- étudier le modèle à réaliser (objet final) pour concevoir le moule correspondant;
- préparer le matériel approprié: résine, bois, aluminium, plastique, etc.;
- utiliser différentes techniques pour réaliser le moule; par exemple le fraiser dans de l'aluminium ou couler de la résine sur un modèle pour en faire le négatif;
- attendre que le moule sèche, durcisse et refroidisse;
- dégager soigneusement l'empreinte obtenue, comparer les cotes et les contours avec le modèle; vérifier les erreurs éventuelles et procéder aux retouches;
- coller ou assembler les éléments produits séparément; appliquer le traitement de surface adéquat;

Réalisation de modèles

- choisir les matériaux de remplissage en fonction de leurs propriétés, les couler ou les stratifier pour obtenir le modèle voulu;
- démouler et nettoyer ce dernier, puis le transmettre aux ateliers de moulage de fonderie;
- reporter les mesures sur les bois massifs ou améliorés (traités pour être plus résistants), découper et scier des morceaux à l'aide de machines fixes ou portatives et d'équipements assistés par ordinateur;
- façonner, râper, meuler, limer pour donner forme au modèle en respectant les cotes indiquées sur le dessin;
- retoucher si nécessaire, poncer et traiter les surfaces pour assurer une excellente finition et une bonne protection.

Environnement de travail

Le mouleur ou la mouleuse travaillent dans un atelier souvent bruyant, seuls ou en petites équipes. Ils collaborent avec les professionnels du bureau technique (designers, technologues de fonderie), ainsi qu'avec les autres professionnels des ateliers de moulage, notamment les mouleurs et mouleuses de fonderie.

Formation

La formation de mouleur ou de mouleuse s'acquiert par un apprentissage.

Lieux

- formation pratique (3 à 4 jours par semaine) dans une entreprise;
- cours théoriques (1 à 2 jours par semaine) à l'école professionnelle;
- cours interentreprises (26 jours sur 4 ans).

Durée

- 4 ans.

Conditions d'admission

- scolarité obligatoire achevée;
- certaines entreprises ou écoles recourent à un examen d'admission.

Titre obtenu

- certificat fédéral de capacité (CFC) de mouleur ou de mouleuse.

Possibilité d'obtenir une maturité professionnelle, pendant l'apprentissage ou après l'obtention du CFC, selon des modalités variables d'un canton à l'autre.

Contenu

Branches théoriques (sur 4 ans)	Leçons
Construction de modèles, réalisation manuelle de modèles, construction CAO élargie, traitement par FAO	200
Mathématiques, informatique, technique de formation et du travail, physique	400
Anglais technique	160
Technique des matériaux et technique de réalisation	280
Technique de dessin et des machines	280
Electrotechnique et technique de commande	160
Projets pluridisciplinaires	160
Culture générale	480
Sport	240
Total	2360

Qualités requises

L'exercice de cette profession fait appel à des qualités comme:

- Habileté manuelle
- Aptitude à travailler de façon indépendante
- Facilité pour le dessin
- Bonne représentation spatiale
- Capacité à supporter les bruits
- Esprit méthodique

Perspectives professionnelles

Les débouchés pour le mouleur ou la mouleuse sont quelque peu restreints en Suisse romande, mais permettent tout de même une évolution professionnelle. Après quelques années de pratique, ils peuvent devenir chef-fe de production, préparateur-trice de travail, gérant-e, etc. Ils peuvent également fonder une entreprise ou se spécialiser dans le design et réaliser des modèles uniques pour des créations particulières.

1 seul CFC (JU) a été délivré en Suisse romande en 2015.

Perfectionnement

Les mouleurs peuvent envisager les perfectionnements suivants:

- cours pratiques et théoriques de formation continue mis sur pied par les organisations du monde du travail ou les entreprises;
- brevet fédéral d'agent-e de processus, formation en emploi, divers lieux de Suisse romande;
- diplôme de technicien-ne ES en processus d'entreprise, en systèmes industriels ou en génie mécanique, à plein temps ou en emploi, divers lieux de Suisse romande;
- Bachelor of Science HES en génie mécanique, 3 ans d'études à plein temps, divers lieux de Suisse romande.

Pour plus de détails, consulter www.orientation.ch/perfectionnement.

Professions voisines

- Aide-mouleur AFP/Aide-mouleuse AFP
- Menuisier CFC/Menuisière CFC
- Mouleur de fonderie CFC/Mouleuse de fonderie CFC
- Technologue de fonderie CFC/Technologue de fonderie CFC

Adresses

SWISS FORM - Verband Schweiz. Modellbaubetriebe
Sekretariat
Bahnhofstr. 7b
Postfach 583
6210 Sursee
Tél.: 041 926 07 89
<http://www.swiss-form.ch>