

Berufliche Grundbildung**Tätigkeiten**

Oberflächenpraktiker/innen veredeln Werkstücke aller Art, indem sie Oberflächen mit Metallen überziehen. Sie bedienen Geräte, Maschinen und Krananlagen und sorgen dafür, dass alle Arbeitsschritte sauber ausgeführt werden.

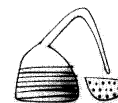
Oberflächenpraktiker/innen helfen mit bei der Beschichtung von Metall- und Kunststoffteilen. Sie spezialisieren sich auf einen der Schwerpunkte Feuerverzinken, Galvanisieren oder Anodisieren.

Oberflächenpraktiker/innen mit Schwerpunkt Feuerverzinken überziehen Stahl- und Metallteile aller Art mit Zink, damit diese nicht rosten. Sie tauchen zum Beispiel Balkongeländer, Fahrzeugteile oder tonnenschwere Grosskonstruktionen in geschmolzenes Zink. Wenn es sich dabei um ein grosses Werkstück handelt, verwenden sie einen Kran. Beim Tauchen der Werkstücke in das Zinkbad bildet sich auf den Teilen eine Zinkschicht. Mit einem Hebekran ziehen sie diese anschliessend hoch und lassen sie an der Luft abkühlen. Überflüssiges Zink entfernen sie mit der Feile oder mit dem Schweissbrenner.

Beim Galvanisieren tauchen Oberflächenpraktiker/innen die Werkstücke in ein chemisches Bad, den sogenannten Elektrolyt. Durch die Wirkung von elektrischem Gleichstrom werden die Oberflächen z. B. mit Chrom, Zink, Nickel, Kupfer, Silber oder Gold beschichtet. Diese Schichten schützen vor Korrosion, erhöhen die Verschleissfestigkeit sowie den Härtegrad, verbessern die Leit- und Lötbarkeit oder dienen der Verschönerung von Objekten.

Beim Anodisieren tauchen Oberflächenpraktiker/innen die Werkstücke in ein Bad, in dem mit Gleichstrom die Oxidschicht auf der Oberfläche verstärkt wird. Mit diesem elektrochemischen Verfahren werden Oberflächen mit Aluminium, Titan oder Magnesium veredelt. Oft werden damit wertvolle Metallteile für Flugzeuge oder Maschinen beschichtet.

Damit die Qualität einer Beschichtung gut wird, müssen Oberflächenpraktiker/innen genau arbeiten. Sie erkennen fehlerhafte Beschichtungen. Der Umgang mit Chemikalien erfordert sorgfältiges Arbeiten. Ausserdem halten sie sich streng an die Vorschriften zur Sicherheit sowie zum Gesundheits- und Umweltschutz.

Berufsfeld 14
Chemie, Physik**Ausbildung****Grundlage**

Eidg. Verordnung vom
16.10.2009

Dauer

2 Jahre

Schwerpunkte

- Feuerverzinken
- Galvanisieren
- Anodisieren

Bildung in beruflicher Praxis

In einem Betrieb der Oberflächenbeschichtung bzw. Galvanik

Schulische Bildung

1 Tag pro Woche an der Berufsfachschule

Berufsbezogene Fächer

- Technologie
- Basiskennnisse in Chemie und Physik
- Fachrechnen

Überbetriebliche Kurse

Zu diversen Themen

Abschluss

Eidg. Berufsattest "Oberflächenpraktiker/in EBA"

Voraussetzungen

Vorbildung

- obligatorische Schule mit Grundanforderungen abgeschlossen

Anforderungen

- Interesse für Metall- und Kunststoffverarbeitung
- handwerkliches Geschick
- robuste Gesundheit
- keine Allergien
- körperliche Beweglichkeit
- Selbstständigkeit

Weiterbildung

Kurse

Angebote von Fach- und Berufsfachschulen

Oberflächenbeschichter/in EFZ

Oberflächenpraktiker/innen können eine verkürzte Grundbildung als Oberflächenbeschichter/in EFZ machen (Einstieg ins 2. Grundbildungsjahr).

Danach sind die gleichen Weiterbildungen möglich wie für Oberflächenbeschichter/in EFZ.

Berufsverhältnisse

Oberflächenpraktiker/innen arbeiten in Galvanikbetrieben oder Galvanikabteilungen von Metallbau- und Kunststoffunternehmen. Das Angebot an Ausbildungsplätzen ist regional unterschiedlich.

Weitere Informationen

SSO Schweizer Stiftung für Oberflächentechnik
Seilerstr. 22
Postfach 5853
3001 Bern
Telefon: +41 31 310 20 12
www.sso-fsts.ch

SWISSGALVANIC Verband
Schweizer Galvanobetriebe
8956 Killwangen
www.galvano.ch

Vereinigung Schweizerischer
Verzinkereien VSV
6005 Luzern
www.verzinkereien.ch

VSA-ASA Verein
Schweizerischer
Anodisierbetriebe
8027 Zürich
www.vsa-asa.ch

Allgemeine Informationen:
www.berufsberatung.ch

Lehrstellensuche:
www.berufsberatung.ch/lena

Verwandte Berufe

Berufsfeld / SD

Kunststoffverarbeiter/in EBA	13 / 0.553.42.0
Metallbaupraktiker/in EBA	13 / 0.554.24.0
Mechanikpraktiker/in EBA	13 / 0.553.36.0